1/7/2 (Item 1 from file: 347)
DIALOG(R)File 347:JAPIO
(c) 2003 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

06190551 **Image available**
COOLING SYSTEM OF PISTON FOR INTERNAL COMBUSTION ENGINE

PUB. NO.: 11-132101 [JP 11132101 A] PUBLISHED: May 18, 1999 (19990518)

INVENTOR(s): IWAKATA KEISAKU APPLICANT(s): KOMATSU LTD

APPL. NO.: 09-312810 [JP 97312810] FILED: October 29, 1997 (19971029)

ABSTRACT

PROBLEM TO BE SOLVED: To increase capturing efficiency of cooling oil, and reduce a cooling oil quantity by arranging a cooling oil passage inside a piston between a cooling oil introducing part of a cooling cavity and a cooling nozzle, and arranging a hole to cool the combustion chamber reverse of the piston in the vicinity of the combustion chamber reverse of the piston midway of the passage.

SOLUTION: A cooling cavity 10 to cool a piston 1 by injection oil injected from a cooling nozzle 60, is formed in the piston 1. A shaker gallery 10 cools an upper end surface of the piston 1, a combustion chamber 10b and a top ring groove 5. The shaker gallery 10 is composed of an annular cooling passage 12, an intake port 11 and a delivery port 13. A guide pipe 15 for a cooling oil passage 16 is arranged inside the piston 1. An injection oil hole 15c is bored in the vicinity of the combustion chamber reverse 4 under the intake port 11 of the shaker gallery 10 in an upper part of the guide pipe 15 so as to point to the combustion chamber reverse 4. Therefore, capturing efficiency of cooling oil is increased, and a sufficient flow rate can be secured, and a cooling oil quantity can be reduced.

COPYRIGHT: (C) 1999, JPO ?

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-132101

(43)公開日 平成11年(1999)5月18日

(51) Int.CL*		識別記号		F I						
F02F	3/22			F 0	2 F	3/22			Α	
F 0 1 M	1/06			F O	1 M	1/06			С	
	1/08					1/08			В	
F 0 1 P	3/08			F0	1 P	3/08			С	
	3/10					3/10			Α	
			審査請求	未請求	請求	項の数 6	FD	(全 7	頁)	最終頁に続く
(21)出顧番号		特顧平9-312810		(71)出額人 000001236 株式会社小校						
(no) duses m		₩r₽ 0 ₩ (1007) 10 ₩ 00 Ħ							0 170	
(22)出顧日		平成9年(1997)10月29日		東京都港区赤坂二丁目3番6号						
				(72)発明者 岩片 敬策 栃木県小山市横倉新田400 株式会社小松 製作所小山工場内						
				(74)	代理人		横爪			
							•			

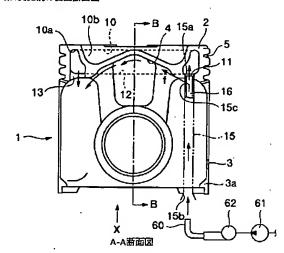
(54) 【発明の名称】 内燃機関用ピストンの冷却装置

(57)【要約】

【課題】 高速、高出力エンジンの冷却空洞付きピストンで、熱負荷が苛酷な燃焼室を、クーリングノズルの噴油がコンロッドやピンボスに干渉することなく、ピストン裏面とシェーカギャラリに確実に噴射するようにして、少ない冷却油量で効率良く冷却できる内燃機関用ピストンの冷却装置を提供する。

【解決手段】 シェーカギャラリの冷却油導入部とクーリングノズルの間に冷却油用の通路を設け、かつ、この通路の途中にピストンの燃焼室裏面近傍にピストンの燃焼室裏面を冷却する穴を設けた構成とした。

第1実施例の側面断面図



【特許請求の範囲】

【請求項1】 内燃機関用ピストンの頂部が凹んだ燃焼室の外側に環状の冷却空洞を形成し、この冷却空洞にクーリングノズルから噴出された冷却油を取り入れる冷却油導入部を備えた内燃機関用ピストンの冷却構造において、冷却空洞の冷却油導入部とクーリングノズルとの間で、かつ、ピストンの内部に冷却油用の通路を設けるとともに、この通路の途中のピストンの燃焼室裏面近傍にピストンの燃焼室裏面を冷却する穴を設けたことを特徴とする内燃機関用ピストンの冷却装置。

【請求項2】 内燃機関用ピストンの頂部が凹んだ燃焼室の外側に環状の冷却空洞を形成し、この冷却空洞にクーリングノズルから噴出された冷却油を取り入れる冷却油導入部を備えた内燃機関用ピストンの冷却構造において、冷却空洞の冷却油導入部とクーリングノズル(a)との間に冷却空洞冷却油用の通路を、冷却空洞の下部壁とクーリングノズル(b)との間にピストンの燃焼室裏面冷却油用の通路とを設けたことを特徴とする内燃機関用ピストンの冷却装置。

【請求項3】 ピストンの下面視で、前記冷却空洞の冷却油導入部、および前記ピストンの燃焼室裏面冷却油用の通路の上端部を、ピストンのピン軸の長手方向の中心でピン軸に直交する線上近傍に位置させたことを特徴とする請求項1あるいは請求項2記載の内燃機関用ピストンの冷却装置。

【請求項4】 前記冷却用の通路はガイドパイプまたは 鋳物の通路とすることを特徴とする請求項1、請求項 2、あるいは請求項3のいずれか記載の内燃機関用ピス トンの冷却装置。

【請求項5】 請求項4記載の内燃機関用ピストンの冷 却装置において、ガイドパイプの一端は、冷却空洞の冷 却油導入部の穴、あるいは冷却空洞の下部壁に設けられ た受穴に挿入、あるいは圧入、あるいはねじ込み等の手 段により支持されていることを特徴とする内燃機関用ピ ストンの冷却装置。

【請求項6】 前記冷却空洞はピストンのトップリング の内周側に位置することを特徴とする請求項1から請求 項5記載のいずれかの内燃機関用ピストンの冷却装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、内燃機関用ピストンの冷却装置に係わり、特に、高速、高出力のディーゼルエンジンのピストンの冷却構造において、クーリングノズルからの冷却油を通路に導くことにより、冷却油の捕捉効率を上げて冷却油量を低減すると共に、この通路から直接ピストン裏面に冷却油を噴射し、ピストンの冷却性能を向上させた内燃機関用ピストンの冷却装置に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、高出力のディーゼルエンジンで高

い耐熱・耐負荷性が要求されるピストンにおいては燃焼 室のリム部、及び、ピストンリング溝部の温度上昇を抑 制するため、ピストンの燃焼室の外側に冷却空洞を設 け、クーリングノズルからオイルを前記冷却空洞に向け て噴射し、更に、燃焼室の温度上昇を抑制するために、 別のクーリングノズルからオイルを燃焼室裏面に向けて 噴射することは、周知の技術である。この技術によるピ ストンの冷却装置の構成について図8により説明する。 シリンダーブロック71内にはピストン72が収納さ れ、該ピストン72にはコンロッド73の上端部が連結 ピン74により連結されている。このピストン72の頭 部72aには後述するクーリングノズル78aから噴射 されたオイルによりピストン72を冷却する冷却空洞7 5が形成されている。この冷却空洞75は、環状冷却通 路756と、該環状冷却通路756にほぼ丁字状に直交 して連通される取入口75aと、該取入口75aから1 80度離隔した位置で同じく前記環状冷却通路75bと ほぼT字状に連通される吐出口75cとにより構成され ている。一方、シリンダーブロック71の下端寄りに は、オイル供給手段としてのオイルポンプ76から圧送 されたオイルをシリンダーブロック71内へ導くための オイル供給通路77が形成され、そのクランク室R側の 開口端には、クーリングノズル78a,78bからなる 2口クーリングノズル78が取着されている。クーリン グノズル78aは前記冷却空洞75の取入口75aに、 クーリングノズル78 bは燃焼室裏面75 dに、それぞこ れ指向されている。

【0003】次に、前記のピストンの冷却装置の作動に ついて図8により説明する。内燃機関が停止状態では、 オイルポンプ76が停止されていて、クーリングノズル 78a, 78bからはオイル噴射は行われない。この状 態で、内燃機関が起動されると、ピストン72が往復動 され、コンロッド73を介して図示しないクランクシャ フトが回転される。また、オイルポンプ76も作動さ れ、オイル供給通路77からクーリングノズル78a, 786へオイルが圧送される。クーリングノズル78a から取入口75aに噴射されたオイルは、左右に分流し て環状冷却通路75bへ流入し、環状冷却通路75bの 壁を冷却した後に吐出口75cからクランク室に放出さ れる。一方、クーリングノズル78bから燃焼室裏面7 5 dに噴射されたオイルは、燃焼室裏面75 dを冷却し た後にクランク室に放出される。このため、ピストン7 2はクーリングノズル78a,78bから噴射されたオ イルにより冷却されることになる。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来の ピストンの冷却装置では次の問題点を有している。

(1) クーリングノズルから冷却対象のピストン裏面までは距離があるため、クーリングノズルからの噴油が拡がり、コンロッドやピンボスに干渉して直接ピストン裏

面を冷却することができなかった。

(2) クーリングノズルから冷却空洞の穴まで距離があるため、クーリングノズルからの噴油が拡がり、冷却油の捕捉効率が悪く、多量の噴油が必要であった。また、ピストンの上昇・下降により、クーリングノズルの噴射口の向きと冷却空洞の穴との関係が変化して、冷却油の捕捉効率が悪く、多量の噴油が必要であった。

(3) ピストン裏面と冷却空洞の穴を別々に狙うクーリングノズルを2個以上設ける必要があった。

【0005】本発明は上記従来の問題点に着目し、クーリングノズルからの噴油が、コンロッドやピンボスとの干渉による冷却位置の制約を受けずに、最も理想的な位置からピストン裏面と冷却空洞に確実に噴射するようにして、少ない冷却油を流してピストンを効率良く冷却できる高速、高出力の内燃機関用ピストンの冷却装置を提供することを目的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段および作用効果】上記目的 を達成するために、本発明に係わる内燃機関用ピストン の冷却装置の第1発明は、内燃機関用ピストンの頂部が 凹んだ燃焼室の外側に環状の冷却空洞を形成し、この冷 却空洞にクーリングノズルから噴出された冷却油を取り 入れる冷却油導入部を備えた内燃機関用ピストンの冷却 構造において、冷却空洞の冷却油導入部とクーリングノ ズルとの間で、かつ、ピストンの内部に冷却油用の通路 を設けるとともに、この通路の途中のピストンの燃焼室 裏面近傍にピストンの燃焼室裏面を冷却する穴を設けた 構成としたものである。上記構成によれば、冷却空洞の 冷却油導入部とクーリングノズルの間の距離が短くなっ たので、冷却油の捕捉効率がアップし、冷却油量を低減 することができる。ピストンの燃焼室裏面近傍から冷却 油が噴射されるので、噴油がコンロッドやピンボスと干 渉することなくピストンの燃焼室裏面を直接、確実に冷 却することができる。また、一本の通路で冷却空洞冷却 用と燃焼室裏面冷却用の噴油を流すことができるので、 クーリングノズルを簡素化することができる。

【0007】第2発明は、内燃機関用ピストンの頂部が凹んだ燃焼室の外側に環状の冷却空洞を形成し、この冷却空洞にクーリングノズルから噴出された冷却油を取り入れる冷却油導入部を備えた内燃機関用ピストンの冷却構造において、冷却空洞の冷却油導入部とクーリングノズル(a)との間に冷却空洞冷却油用の通路を、冷却空洞の下部壁とクーリングノズル(b)との間にピストンの燃焼室裏面冷却油用の通路とを設けた構成としたものである。上記構成によれば、冷却空洞の冷却油導入部とクーリングノズル(a)の間、およびピストンの燃焼室裏面近傍とクーリングノズル(b)の間の距離が短くなったので、冷却油の捕捉効率がアップし、冷却油量を低減することができる。ピストンの燃焼室裏面近傍から冷却油が噴射されるので、噴油がコンロッドやピンボスと

干渉することなくピストンの燃焼室裏面を直接、確実に 冷却することができる。冷却空洞およびピストンの燃焼 室裏面に別々に充分な冷却油を供給することができるの で、高速、高出力用のエンジンに好適に使用することが できる。

【0008】第3発明は、第1発明あるいは第2発明の構成において、ピストンの下面視で、前記冷却空洞の冷却油導入部、および前記ピストンの燃焼室裏面冷却油用の通路の上端部を、ピストンのピン軸の長手方向の中心でピン軸に直交する線上近傍に位置させた構成としたものである。上記構成によれば、通路からの冷却油がピストンのピン軸の垂直方向から噴射されるので、ピストンの燃焼室裏面を更に効果的に冷却することができる。

【0009】第4発明は、第1発明、第2発明、あるいは第3発明のいずれかの構成において、前記冷却油の通路はガイドパイプまたは鋳物の通路とする構成としたものである。上記構成によれば、通路の強度が充分に確保できると共に、構造がシンプルで製作が容易である。

【0010】第5発明は、第4発明の構成において、ガイドパイプの一端は、冷却空洞の冷却油導入部の穴、あるいは冷却空洞の下部壁に設けられた受穴に挿入、あるいは圧入、あるいはねじ込み等の手段により支持されている構成としたものである。上記構成によれば、ガイドパイプの支持が確実で、しかも組立が容易である。

【0011】第6発明は、第1発明から第5発明のいずれかの構成において、前記冷却空洞はピストンのトップリングの内周側に位置する構成としたものである。上記構成によれば、熱負荷の最も厳しいトップリング部が冷却空洞内の冷却油により効果的に冷却されるので、このピストンは高速、高出力用のエンジンに好適に使用することができる。

[0012]

【発明の実施の形態】以下に、本発明に係わる内燃機関 用ピストンの冷却装置の第1実施例を図1乃至図3によ り説明する。図1は内燃機関用ピストンの冷却装置の側 面断面図であり、また、図2のA-A断面図である。図 2は図1のX視図である。図3は図1のB-B断面図で ある。図1において、ピストン1の頭部2にはクーリン グノズル60から噴射された噴油によりピストン1を冷 却する冷却空洞10(以下、シェーカギャラリ10とい う)がトップリング溝5の内周側位置に形成されてい る。また、シェーカギャラリ10の上面壁10aは、ト ップリング溝5の上側溝壁より上方に位置して、ピスト ン1の上端面、ピストンの頂部が凹んだ燃焼室10b、 およびトップリング溝5を十分に冷却している。このシ ェーカギャラリ10は、環状冷却通路12と、該環状冷 却通路12にほぼT字状に直交して連通される取入口1 1と、該取入口11からほぼ180度離隔した位置で同 じく前記環状冷却通路12とほばT字状に直交して連通 される吐出口13とにより構成されている。またピスト

ン1の内部で前記シェーカギャラリ10とピストンスカ ート3の下端部3aとの間に冷却油用の通路16のため のガイドパイプ15が設けられている。図2、図3に示 すように、ガイドパイプ15の上部は、ピストン1のピ ン軸sの長手方向の中心pでピン軸sに直交する線上に 位置するところで、シェーカギャラリ10の取入口11 に挿入され、上端は吐出口15aとしてシェーカギャラ リ10に開口されている。ガイドパイプ15の下部はフ ランジ15dを介してピストンスカート3の下端部3a にボルト17で締結され、ガイドパイプ15の下端はラ ッパ状に開口し、取入口15bを形成している。ガイド パイプ15は、コンロッド73と干渉しない位置に配置 されている。この位置は、ピストン1のピン軸sの長手 方向の中心線に対して約45度の近傍で、かつ、ピスト ン1の内周壁の近傍、あるいは接触して配置されてい る。ガイドパイプ15は、この位置から上方方向に所定 の長さで垂直に設けられ、その位置より曲げられてピス トン1のピン軸sの長手方向の中心pでピン軸sに直交 する線上に位置するところに導かれている。また、図 1、図3に示すように、ガイドパイプ15の上部には、 シェーカギャラリ10の取入口11の下部で燃焼室裏面 4の近傍に複数個の噴油孔15cが燃焼室裏面4を指向 して穿孔されている。一方、図示しないシリンダーブロ ックの下端寄りには、冷却油供給手段としてのオイルポ ンプ61から圧送された冷却油を、図示しないシリンダ ーブロック内へ導くための冷却油供給通路62が形成さ れ、該冷却油供給通路62に連通してクーリングノズル 60が取着されている。このクーリングノズル60は前 記ガイドパイプ15の取入口15bに指向されている。 なお、クーリングノズル60はシェーカギャラリ10お よび燃焼室裏面4に適切な油量を噴射するように流量設 定されている。

【0013】次に、作動について説明する。図1において、エンジンのオイルボンプ61からの冷却油は、冷却油供給通路62を通りクーリングノズル60に圧送される。該クーリングノズル60からガイドパイプ15の取入口15bに噴射された冷却油は、ガイドパイプ15の 通路16を上昇し、吐出口15aからシェーカギャラリ10へ入り、左右に分流して環状冷却通路12へ流入する。環状冷却通路12の壁を冷却した後に吐出口13から図示しないクランク室に放出される。同時に、ガイドパイプ15の上部に設けられた複数個の噴油孔15cから燃焼室裏面4へ向かって(図1、図2の矢印f方向)噴射され、燃焼室裏面4を冷却した後に図示しないクランク室に放出される。

【0014】このような第1実施例によれば、次の効果がある。

(1)シェーカギャラリ10の冷却油取入口11とクー リングノズル60の間の距離が短くなったので、冷却油 の捕捉効率がアップし、充分な流量を確保することができるので、冷却油量を低減することができる。

- (2) 冷却油がピストン1の燃焼室裏面4近傍で、かつ、ピストンのピン軸の垂直方向から噴射されるので、噴油がピストン1のコンロッドやピンボスに干渉することなく、ピストンの燃焼室裏面4を直接、確実に冷却することができる。
- (3) 一本のガイドパイプ15でシェーカギャラリ10 冷却用と燃焼室裏面4冷却用の噴油を流すことができる ので、クーリングノズル60を簡素化することができ る。
- (4) ガイドパイプ15の上部はシェーカギャラリ10 の取入口11に挿入されているので、ガイドパイプ15 の支持が確実で信頼性が高く、しかも組立が容易であ る。
- (5)シェーカギャラリ10はピストン1のトップリング溝5の内周側に位置しているので、熱負荷の最も厳しいトップリング部および燃焼室リム部がシェーカギャラリ10内の冷却油により効果的に冷却されるので、このピストン1は高速、高出力用のエンジンに好適に使用することができる。

【0015】次に、本発明に係わる内燃機関用ピストンの冷却装置の第2実施例を図4により説明する。本実施例は、前記第1実施例におけるガイドパイプ15の代わりに、通路16Aをピストン1Aと一体的に鋳物で成形したものである。第2実施例の通路16Aは、第1実施例と同様に、ピストン1の下側ではコンロッド73と干渉しない位置に配置され、上方ではピストン1のピン軸sの長手方向の中心pでピン軸sに直交する線上に位置するところに導かれている。従って、通路16A以外は前記第1実施例と同一であり、説明は省略する。なお、鋳物の通路16Aの形状は、第1実施例と同様にしても良い。

【0016】このような第2実施例によれば、通路16 Aがピストン1Aと一体的に成形されているため、通路 16Aの構成がシンプルで信頼性が高い。

【0017】次に、本発明に係わる内燃機関用ピストンの冷却装置の第3実施例を図5乃至図7により説明する。先ず、図7により本実施例の要部について説明する。シェーカギャラリ30の冷却油取入口31とクーリングノズル60aの間にシェーカ冷却油用の通路36aのためのガイドパイプ35aと、ピストン21の燃焼室裏面24近傍とクーリングノズル60bの間にピストン21の燃焼室裏面24冷却油用の通路36bのためのガイドパイプ35bとを設けたものである。次に、詳細について説明する。図5において、ピストン21の頭部22にはクーリングノズル60aから噴射された噴油によりピストン21を冷却するシェーカギャラリ30がトップリング溝25の内周側位置に形成されている。このシェーカギャラリ30は環状冷却通路32と、該環状冷却

通路32にほぼT字状に直交して連通される取入口31 と、該取入口31からほぼ180度離隔した位置で、同 じく前記環状冷却通路32とほぼT字状に直交して連通 される吐出口33とにより構成されている。ピストン2 1の内部で、前記シェーカギャラリ30とピストンスカ ート23の下端部23aとの間にガイドパイプ35aが 設けられている。ガイドパイプ35aの上部は、シェー カギャラリ30の冷却油取入口31に挿入され、上端は 吐出口35cとしてシェーカギャラリ30に開口されて いる。ガイドパイプ35aの下部は後述するガイドパイ プ356の下部と共に、フランジ350を介してピスト ンスカート23の下端部23aにボルト37で締結さ れ、ガイドパイプ35aの下端はラッパ状に開口し、取 入口35eを形成している。更に、図7に示すように、 ピストン21の内部で、シェーカギャラリ30の下部壁 32aとピストンスカート23の下端部23aとの間に ガイドパイプ356が設けられている。図6、図7に示 すように、ガイドパイプ35bの上部は、ピストン21 のピン軸sの長手方向の中心pでピン軸sに直交する線 上に位置するところで、シェーカギャラリ30の下部壁 32aに設けられた受穴34に挿入され、この受穴34 の下部で燃焼室裏面24の近傍に複数個の噴油孔35g が燃焼室裏面24を指向して穿孔されている。ガイドパ イプ35bの下部は前述のガイドパイプ35aの下部と 共に、フランジ35dを介してピストンスカート23の 下端部23aにボルト37で締結され、ガイドパイプ3 56の下端はラッパ状に開口し、取入口35fを形成し ている。一方、図5、図7に示すように、図示しないシ リンダーブロックの下端寄りには、冷却油供給手段とし てのオイルポンプ61から圧送された冷却油を、図示し ないシリンダーブロック内へ導くための冷却油供給通路 62が形成され、該冷却油供給通路62に連通してクー リングノズル60a、60bが取着されている。このク ーリングノズル60a、60bはそれぞれ前記ガイドパ イプ35a, 35bの取入口35e, 35fに指向され ている。なお、クーリングノズル60a,60bはそれ ぞれシェーカギャラリ30および燃焼室裏面24に適切 な油量を噴射するように流量設定されている。

【0018】次に、作動について説明する。図5において、エンジンのオイルボンプ61からの冷却油は、冷却油供給通路62を通りクーリングノズル60a,60bに圧送される。先ず、クーリングノズル60aからガイドパイプ35aの取入口35eに噴射された噴油は、ガイドパイプ35aの通路36aを上昇し、吐出口35cからシェーカギャラリ30へ入り、左右に分流して環状冷却通路32の壁を冷却した後に、吐出口33から図示しないクランク室に放出される。また、図7において、クーリングノズル60bからガイドパイプ35bの取入口35fに噴射された噴油は、ガイドパイプ35bの通路36bを上昇し、ガイ

ドパイプ35bの上部に設けられた複数個の噴油孔35gから燃焼室裏面24へ向かって(図5、図6の矢印f方向)噴射され、燃焼室裏面24を冷却した後に、図示しないクランク室に放出される。

【0019】このような第3実施例によれば、次の効果がある。

- (1)シェーカギャラリ30の冷却油取入口31とクーリングノズル60aとの間の距離、および燃焼室裏面24への噴油孔35gとクーリングノズル60bとの間の距離が短くなったので、冷却油の捕捉効率がアップし、充分な流量を確保することができるので、冷却油量を低減することができる。
- (2)冷却油がピストン21の燃焼室裏面24近傍で、かつ、ピストン21のピン軸の垂直方向から噴射されるので、噴油がピストン21のコンロッドやピンボスに干渉することなく、ピストンの燃焼室裏面24を直接、確実に冷却することができる。
- (3)シェーカギャラリ30およびピストンの燃焼室裏面24に別々に充分な冷却油を供給することができるので、高速、高出力用のエンジンに好適に使用することができる。
- (4) ガイドパイプ35aの上部はシェーカギャラリ3 0の取入口31に、またガイドパイプ35bの上部はシェーカギャラリ30の受穴34に挿入されているので、 ガイドパイプ35a,35bの支持が確実で信頼性が高 く、しかも組立が容易である。
- (5)シェーカギャラリ30はピストン21のトップリング溝25の内周側に位置しているので、熱負荷の最も厳しいトップリング部および燃焼室リム部がシェーカギャラリ30内の冷却油により効果的に冷却されるので、このピストン21は高速、高出力用のエンジンに好適に使用することができる。

なお、上記第3実施例では、2本のガイドバイプを用いたが、両者共に鋳物の通路にしても良く、1本はガイドバイプ及び1本は鋳物の通路にして、制作および配置を容易にしても良い。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係わる内燃機関用ピストン冷却装置の 第1実施例の側面断面図であり、また、図2のA-A断 面図である。

【図2】同、図1のX視図である。

【図3】同、図1のB-B断面図である。

【図4】同、第2実施例の噴油の通路を示す図である。

【図5】同、第3実施例の図6のC-C断面図である。

【図6】同、図5のY視図である。

【図7】同、図5のD-D断面図である。

【図8】従来技術のピストンの冷却装置を示す図である。

【符号の説明】

1, 1A, 21 ピストン

3,23 ピストンスカート

4,24 燃焼室裏面

10,30 シェーカギャラリ

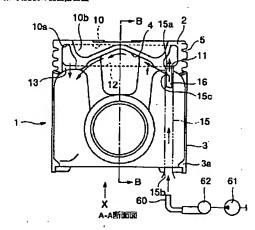
11,31 取入口

13,33 吐出口

15, 35a, 35b ガイドパイプ

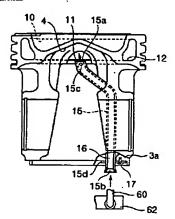
【図1】

第1実施例の側面断面図



【図3】

図1の8-8衝面図



15c, 15g 噴油孔

16, 16A, 16a, 16b 通路

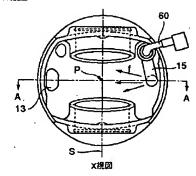
61 オイルポンプ

62 通路

60,60a,60b クーリングノズル

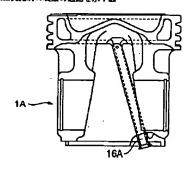
【図2】

図1のX視路



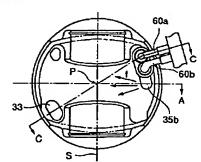
【図4】

第2実施例の遺油の過路を示す図

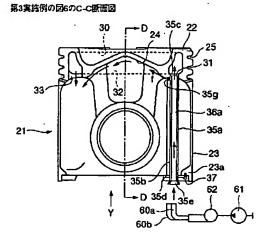


【図6】

図5のYU図

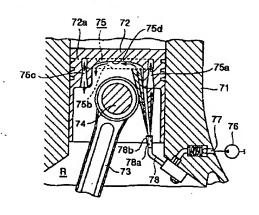


【図5】



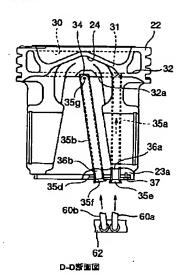
【図8】

従来技術のピストンの冷却装置を示す図



【図7】

図5のD-D断面図



フロントページの続き

(51) Int. Cl.⁶

識別記号

F16J 1/09

FΙ

F16J 1/09